

環境報告書

2015 年度
(2015.7～2016.6)

エレクトロニクスの未来を考える技術の…

 **協立電機**

<http://www.kdwan.co.jp>

～目次～

1. ごあいさつ
2. 会社概要
3. 経営理念
4. 環境マネジメントシステム
 - 4-1 環境方針
 - 4-2 環境管理組織体制
5. 環境活動報告
 - 5-1 事業活動による環境負荷
 - 5-2 環境活動報告
 - ①電力使用量削減
 - ②環境配慮商品の販売
 - ③環境配慮設計
 - 5-3 その他の取り組み
6. 社会貢献活動
 - 6-1 交通安全指導
 - 6-2 清掃活動
 - 6-3 協立秋祭り
 - 6-4 警察協力

1.ごあいさつ

協立電機は、昭和 34 年の設立以来約 58 年、FA(ファクトリーオートメーション)技術と IT 技術の融合分野であるインテリジェント FA システム市場を対象とした開発型ビジネスを通して豊かな未来社会に貢献し、株主・顧客・社員及びその家族・そして関連する全ての会社や人々と将来の希望を共有し心豊かで風通しのよい企業風土を形成することを経営理念に掲げ今日に至っております。

斯かる経営理念のもと、協立電機のメインビジネスである顧客設備のシステム開発・エンジニアリング・製造を行うに当たっても、常に環境に配慮し、社会の期待にこたえるとともに、大切な地球環境との調和を考えた活動を推進しております。

この様に協立電機は、最先端の技術力とこれを支える心豊かで揺らぐことの無い企業倫理を企業風土として、顧客の要望に応えることにより社会に貢献、その際常に環境配慮を忘れることなく、日々努力しております。

また、地球環境への負荷という環境問題にとどまらず協立電機は、地域社会・コミュニティの環境問題にも積極的に取り組み、評価もいただいております。

環境管理活動は、全世界的な環境意識の高まりの中でますます重要となっております。東日本大震災をきっかけに我々日本人は節電・省エネルギーの意識が非常に高くなっており、協立電機としても「持続可能な社会へ向けての企業としての当然の責務」との強い認識の下、斯様な社会的ニーズに沿った製品の提供を常に心掛けてまいります。

皆様には、協立電機の環境管理活動への取り組みをご理解いただき、あわせてご助言・ご指導を賜りますようお願い申し上げます。

2016 年 6 月



協立電機株式会社

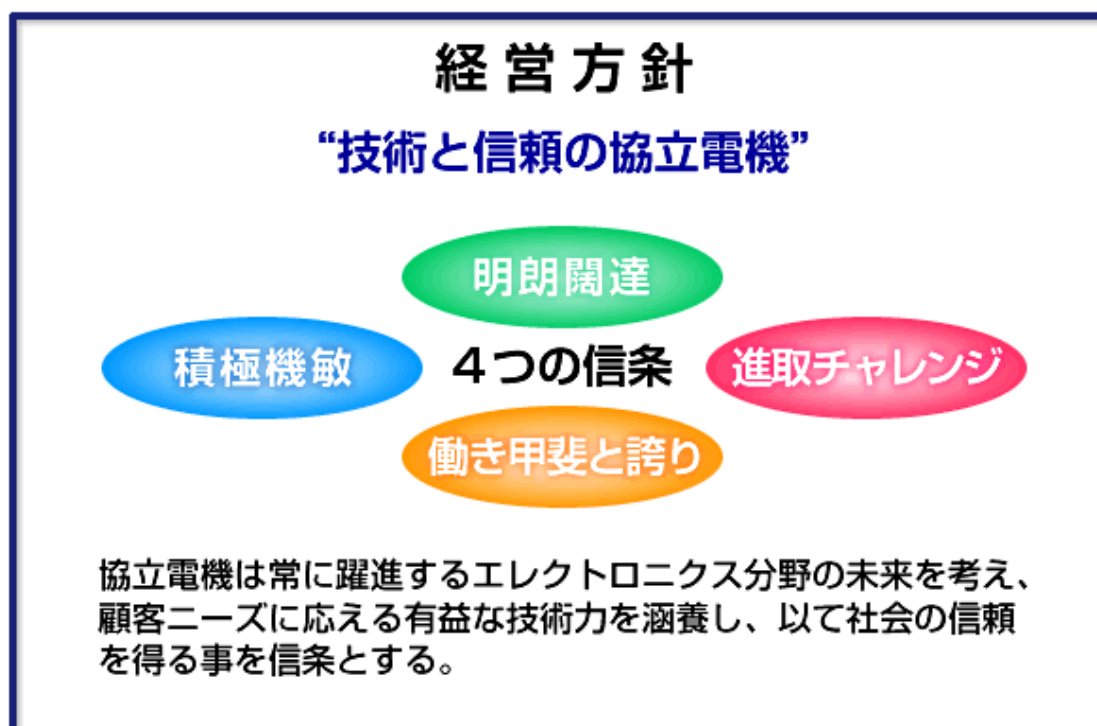
代表取締役社長 **西 信之**

2.会社概要

社名	協立電機株式会社
設立	1959年2月
所在地	静岡県静岡市駿河区中田本町61-1
事業内容	インテリジェントFAシステム ITシステム インテグレーション ネットワーク型生産管理システム オープン制御システム 環境計測システム ラボラトリーオートメーションシステム 電磁波障害システム 半導体基板検査装置 ロボットシステム 土木シールド・推進工法掘進管理システム 電気設備自動制御工事、計装設備工事 開発・設計・製造・販売・メンテナンスサービス
資本金	1,441百万円
従業員	657名（連結） 361名（単体）
売上高	31,294百万円（連結） 17,939百万円（単体）

（2016年6月期決算報告）

3.経営理念



4.環境マネジメントシステム

4-1【環境方針】

環境方針

理念

協立電機株式会社(本部)、協立機械株式会社(本社)、アプレスト株式会社(本社)、協和電工株式会社(本社)のグループ4社は、P A、F Aほか各種の制御・管理システムの開発・設計とシステムを構成する機器・機械の販売および、これらの設置工事をおこなうことで、社会の期待にこたえるとともに、大切な地球環境との調和を考えた活動を推進します。

方針

1. ISO14001環境マネジメントシステムに基づいた環境保全活動を推進します。
2. 事業活動にあたっては、環境関連の法規制および各社が制定した約束事項を遵守して環境保全に努めます。
3. 環境マネジメントシステムに従い、環境目標を設定し実施するとともに、技術的・経済的に可能な範囲で、環境負荷の低減および環境汚染の予防に努め、継続的改善に取り組みます。
 - (1) 地球温暖化防止のために省エネルギー化の推進に努めます。
 - (2) 資源枯渇防止のために省資源化の推進につとめます。
 - (3) 環境負荷低減につながる商品の提供に努めます。
4. 社員および協力会社の方々など関係者に対し、環境教育や広報活動などを実施し、環境方針の理解と環境保全に関する意識の向上を図ります。
5. この環境方針は社外に対して開示します。

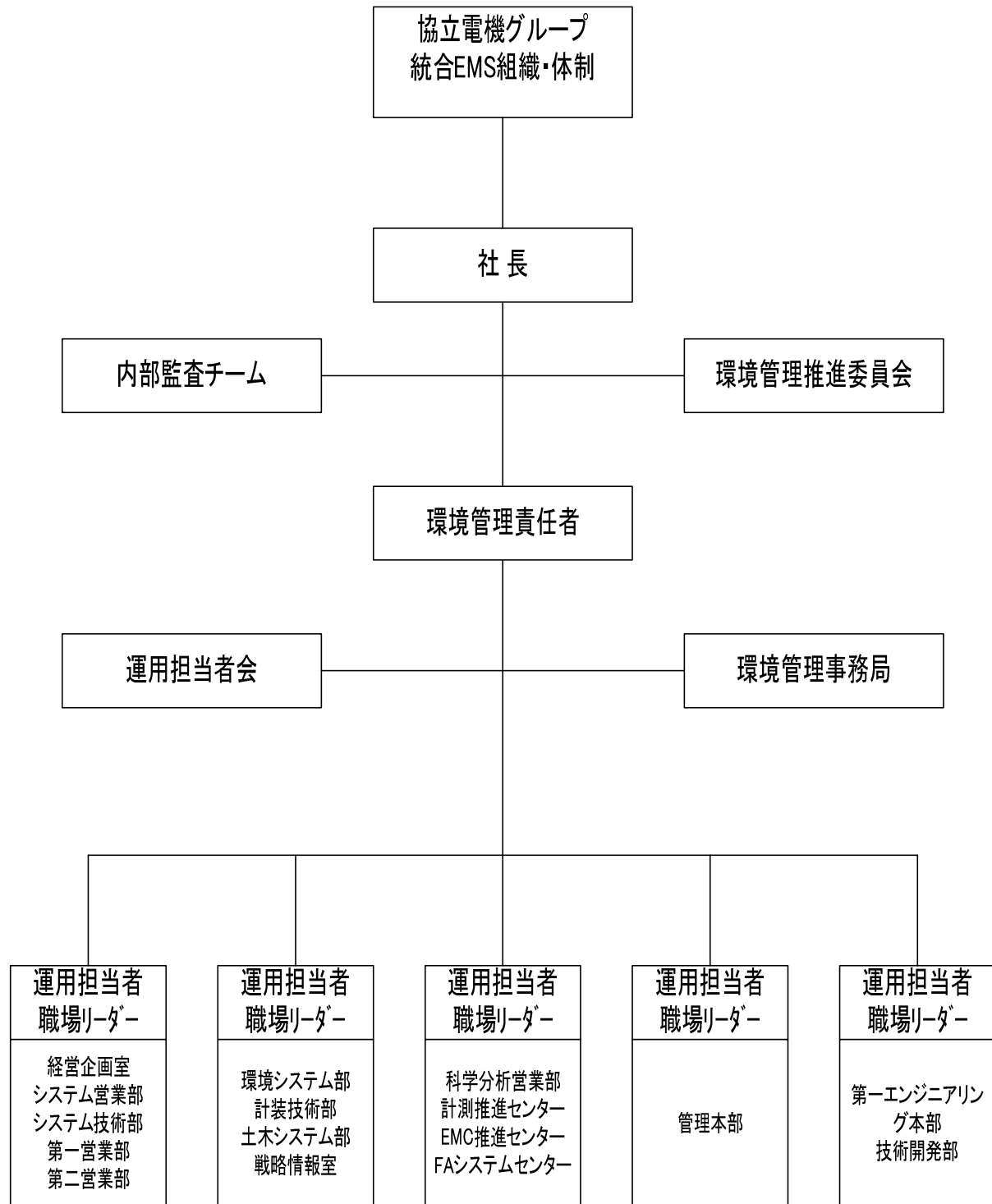
2016年1月29日



協立電機株式会社
代表取締役社長
西 信之

協立電機は環境活動に真摯に取り組み、その1つに、グループ企業にも環境活動の重要性を認識させ、ISO14001の取得を勧め指導してきました。グループ企業3社それぞれが取得致しましたが、現在はグループで統括したISO14001を取得し、協立電機が先導役を果たしています。

4-2 【環境管理組織体制】



5.環境活動報告

5-1【事業活動による環境負荷 2015】

INPUT		
	全社	ISO14001 の 範囲内
電気	456MWH	268MWH
ガソリン	166KL	98KL
上水	1,983 m ³	1,165 m ³
OA 用紙	578 箱	340 箱
プリンターカートリッジ	669 個	393 個
定形・定形外封筒	65,558 枚	38,500 枚

(*) 本数値には、ISO14001 対象範囲外の CE 本部 (43 名) を含む



OUTPUT		
	全社	ISO14001 の 対象範囲内
ダンボール	4,240Kg	2,490Kg
コピー用紙	0Kg	0Kg
パンフレット	1,507Kg	885Kg
トナーカートリッジ	1,634 個	960 個
廃プラスチック	56 m ³	33 m ³
紙くず	4,240Kg	2,490Kg
可燃ごみ	4,774 個	2,804 個
不燃ごみ	1,174Kg	690Kg

【INPUT・OUTPUT・・・全社人数：361 名、ISO 対象範囲内人数：212 名】

インプット・アウトプットの数値は、事業活動の特性より、略人数に比例しており、インプット・アウトプット数値の全社分には、ISO14001 対象範囲内分に含まれていない営業所等もありますが、ISO14001 環境負荷各項目の対象範囲内の数値を基に、推計しております。

5-2 【環境活動報告】

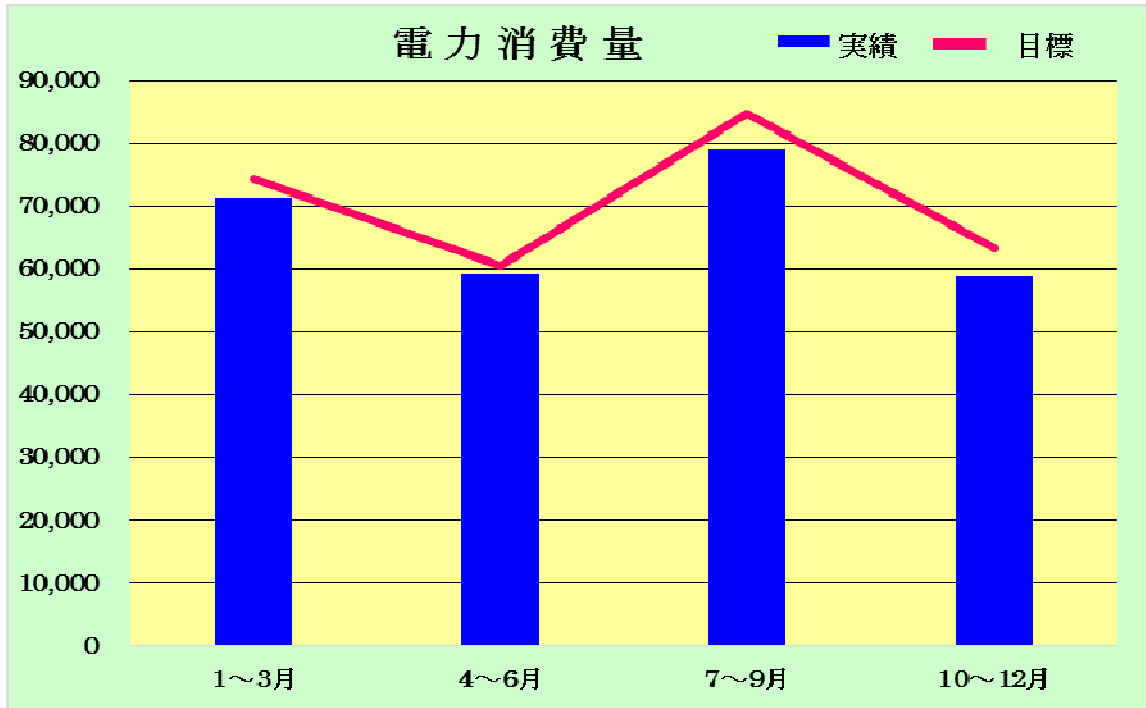
地球温暖化に対する国際社会の取り組みとしては、1997年第3回国連気候変動枠組条約締結国会議（COP3）で採択された京都議定書にて温室効果ガス排出量の削減目標が定められましたが、先進国のみを対象とするものであったこと、最大の温室効果ガス排出国である米国が離脱したこと等、現状に適さないものとなったため、新たな枠組を模索することになりました。

そうした中、2015年12月にパリで第21回国連気候変動枠組条約締結国会議（COP21）が開催され、産業革命前からの世界の気温上昇を2度未満とすることを目的とし、世界196カ国・地域が参加するパリ協定が合意されました。パリ協定の発効要件は55カ国が批准し、且つ批准国の温室効果ガス排出量の合計が世界全体の55%を超えることが決められました。またパリ協定では国別の温室効果ガス削減目標が定められ、米国は2005年を基準とし2025年までに26%－28%の削減を目標とし、2011年に東日本大震災を経験し電力調達において化石燃料への依存を高めざるを得なくなった日本は、震災後の2013年を基準とし2030年までに26%の温室効果ガスを削減することが目標と定められました。

「2016年9月には、温室効果ガスの二大排出国である米国及び中国が米中首脳会談でパリ協定の批准に合意したことを受け、その後主要国でも批准の動きが加速され、2016年11月4日に上記発効条件を満たし、正式に発効しました。日本は様子見の姿勢を続けていたことにより批准の動きが遅れ、慌しく2016年11月8日に批准しましたが、11月4日の発効日には間に合わず、11月7日からモロッコで開催されたCOP22での新たなルール作りの議論に加わることはできませんでした。」以上のような国際的な動きや国の政策の如何に拘わらず、いかなる状況においても環境問題は避けて通れず、地球規模での日本をあげての取組みは不可欠であり、協立電機も例外ではなく全社員が一丸となって環境活動に取り組んでいます。

協立電機はエンジニアリングに特徴ある技術を付加したシステム製品を提供しており、生産工程で有害物質を排出することはありません。このため、日常業務においての環境負荷減少を目標にし、①電力使用量削減、②環境配慮商品の販売に取り組んでいます。またエンジニアリングを主体とした製品においても環境負荷低減を考慮して、③環境配慮設計を重要視し、お客様に環境に配慮した製品設計を提案して採用いただいております。

5-2-① 《電力使用量削減》



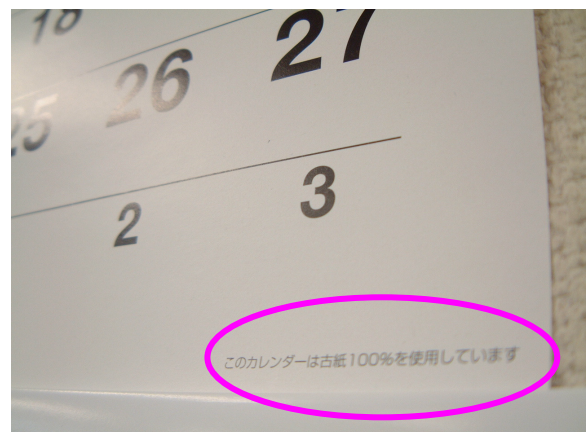
協立電機では、電力使用量前年度比1%削減を目標としています。

エアコンの省エネ運転(温度設定、時間短縮)、定期的なエアコンのフィルター清掃、パソコンの長時間無操作時のモニター電源 OFF 設定、昼休みや終業時のパソコン・フロアの照明・プリンター・コピー機・エアコンの電源 OFF 等、社員一人一人が意識的に行い、フロア毎にチェックを行っています。

開発センター所属社員の現状調査と改善案の検討から始まったキャノピースイッチの取り付けを開発センター・本部全フロアに取りつけたのをはじめとし、エアコンスイッチに設定温度を明記するなど無駄な電気は消す、必要以上に電力を使わないという社員一人一人の環境に対する意識が高まっています。今回すべての期において目標を達成することができました。引き続き削減努力を継続していきます。

～環境にやさしいオリジナルカレンダーの製作～

協立電機では、2013年度より古紙100%を使用した協立電機オリジナルカレンダーを製作し、お客様に使用していただくとともに、社内の各フロア、各会議室等に同カレンダーを貼っています。これは社員全員の目の届くところに貼り、一人一人が、環境について意識し、環境にやさしい活動を心がけてもらうためです。



5-2-② 《環境配慮商品の販売》

これまで取り組んできた車両燃料の削減が、社員一人一人の努力によりこれ以上の削減が難しいところまでできましたので、2011年より新しく環境配慮商品の販売を目標に取り入れ活動を始めました。

各職場で販売している商品のうち環境に配慮しているものを選定し、目標達成に向け取り組んでいます。前年度全ての部署で達成することが出来ました。

環境配慮商品を積極的に販売することにより、会社の業績向上にも繋がり、本来の業務に環境活動を調和させながら活動に取り組んでいます。

5-2-③ 《環境配慮設計》

協立電機のシステム設計部門では、ISO14001への取り組みの目標として「環境配慮設計」の推進を取り上げて活動しており、「環境配慮レビューシート」を作成しております。

インテリジェントFAシステムの仕様決定、ハードウェアの選定、ソフトウェア設計の際に、お客様のシステム条件に応じた環境配慮設計項目をシートにまとめ、お客様へ最適なシステム提案・協議を行い、環境への配慮を意識し、積極的な提案をおこなうことにより、より効率の良いシステムの構築に努め、自社のみならず、顧客設備を含めた環境への貢献を図ることを目的としています。

一般的にエンジニアリング業務は環境に貢献していると考えられますが、環境配慮設計をより意識することでシステムエンジニアのモチベーションが向上し積極的な提案を行うようになりました。その結果、年間目標62.0%に対し、67.9%と目標を達成することができました。次年度も目標達成に向けて環境活動を行っていきます。

また今後の課題としては更なる環境配慮設計の環境貢献度の向上を図ります。

5-3 【その他の取り組み】

《車両燃料の削減》

2010年まで削減を目標としてきましたが、社員一人一人の努力によりこれ以上の削減が難しいところまでできましたので、数値目標を立てず、環境を意識した運転を続けております。また以下のような燃料消費削減活動を行っています。

燃料消費削減活動 —エコドライブの薦め—

- ・ アイドリングストップ
- ・ 急発進・急加速・急ブレーキの抑制
- ・ 空ぶかしをしない
- ・ 不要な荷物を載せない
- ・ 定期的点検整備
- ・ タイヤの空気圧の点検
- ・ 車内エアコンのON/OFF など

～協立電機 エコプロジェクトへの取り組み～

スマートグリッド(次世代送電網)向け省エネ通信規格・グリーンリンク「Green Link」の開発・発表とグリーンリンク・オープンフォーラム「Green Link Open Forum」での公開を行っています。

Green Link ってなに？

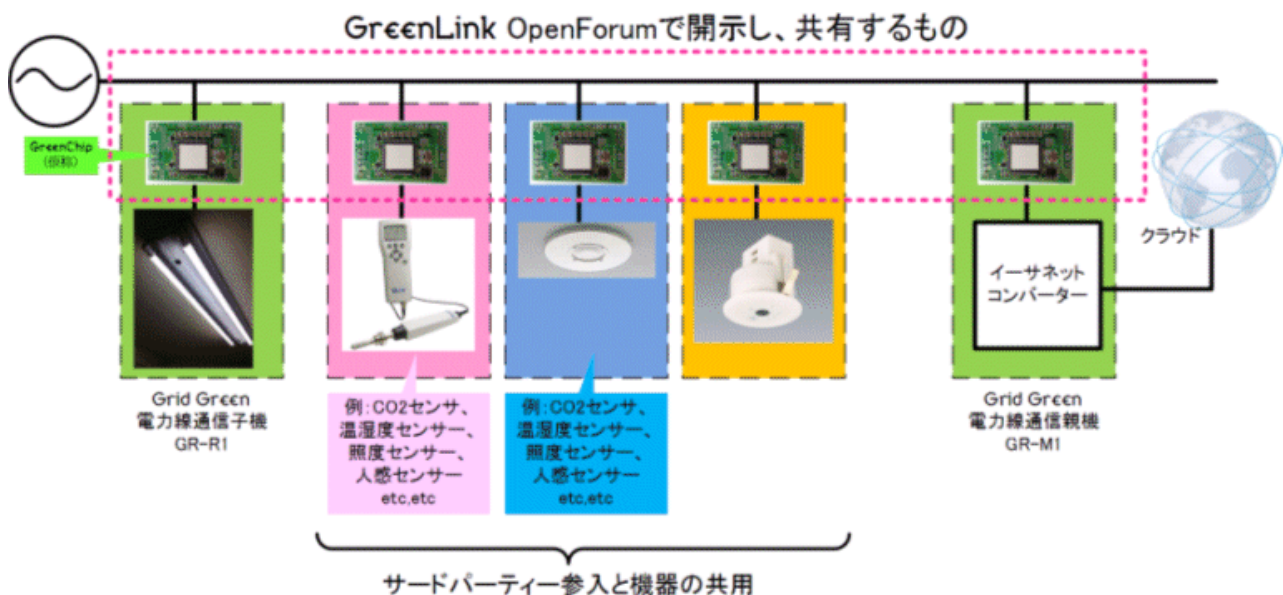
商用電源線を利用して信号の伝送を行うしくみで、施設内に設置される機器類（CO2センサ、温湿度計、照度計など）の信号を、専用線の敷設なく別の場所にある機器類（表示器、温湿度制御器、送風機など）に送れる伝送システムです。

Green Link Open Forum ってなに？

Green Link のコア技術である電力線通信技術と運用のノウハウの下で、電力線通信システムに接続される機器の接続部の仕様を共有します。

これにより参加各社は電力線通信応用機器を自由に開発製造できます。

さらに、開発された機器類ならびに技術を相互に活用できるグループです。



グリーンリンク「Green Link」適用の省エネルギー制御ソリューション：グリッドグリーン「Grid Green」の開発及び販売を行っています。

【Grid Green の概要】

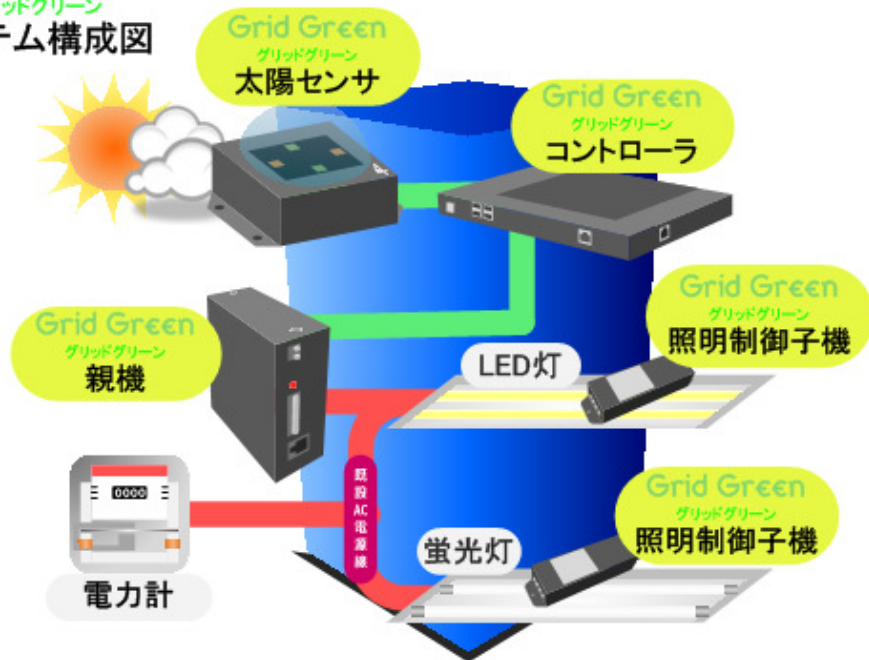
まもなく世界はスマートグリッド時代を迎えようとしています。再生可能エネルギー／従来型エネルギー／分散型コジェネ／電池インフラが ITC 技術により密結合され、有機的に運用されることにより、エネルギーの配給の形態が大きく変わってゆきます。インフラストラクチャーの部分は大きく変わろうとしています。配電盤から施設内のスマート化については、コストエフェクティブなソリューションが未だ見つからない状況です。

かかる状況に鑑み、協立電機は施設内すべての負荷を隅々まで制御し、設備を使用する人の快適性を十分確保しつつ最大限の省エネルギーをはかる、巨大なスマートグリ

ッドに対しいわばピコグリッドともいえるソリューション「Grid Green」を開発・販売しています。

本ソリューションでは、照明・空調機・冷蔵庫を、協立電機が長年培ってきた通信・制御・計測技術を以って統合制御します。

Grid Green グリッドグリーン システム構成図



魚をセンサーとした水質連続監視装置『ユニレリーフ』の開発及び販売を行っています。

【魚が水の安全を守ります。】

『ユニレリーフ』は魚の生体エネルギーを測定して、水に毒物など危険なものが入っていないか24時間連続で監視する装置です。

各地の浄水場で飲料水の安全を守るための装置開発に取り組んでいます。



7. 社会貢献活動

6-1 交通安全指導

協立電機では安全衛生委員会の管理・指導の下、社員の職場・現場における災害防止・安全管理に加え、地域の安全に協力する一環として毎月、社員が、事故発生率の高い近隣の交差点や通勤歩道に立ち、交通安全指導を行っています。同時にノーカーデーの旗を持ち、社員の通勤時利用のマイカーを自粛して公共交通機関を利用するように呼びかけています。交通安全指導を行いながら、近隣の方と、また社員同士で交わす挨拶は、大切なコミュニケーションとなり、明るい地域づくりに貢献し、また、協立電機が地域に支えられている企業だということを、社員一人一人が再認識しています。



6-2 清掃活動

毎日定時後、社員が集まり開発センター周辺や駐車場周辺の清掃活動を実施しています。毎日清掃していても、道路には紙くずやたばこの吸殻、空き缶などがたくさん捨てられています。今後も継続した活動によって、地域の皆様や環境保全のために貢献していきます。



6-3 協立秋祭り

協立電機の「秋祭り」は、地域では「秋の風物詩」として知られる年中行事です。社長を始めとして社員がお店を開き、焼そばや焼き鳥、綿菓子などを、地域の方や社員の家族に振舞っています。ゲームコーナーでは、子供たちが社員の手作りのゲームを楽しみ、明るい笑い声が響きます。バザーは社員の家庭から様々な品物を持ち寄って行いますが、その家庭でいらなくなったものが他の人に渡り活用され、それが少しでも環境保全に役立つという思いから、毎年積極的に行っています。お店やバザーの収益金は全て、静岡新聞社の主催する「愛の都市訪問」キャンペーンを通じ、児童福祉施設及び特別養護施設等に寄付しており、協立電機の「秋祭り」は毎年皆様から楽しみにされ好評を得ています。



2015年の秋祭りも、多くの地域の皆様、社員の家族にお越しいただき開催されました。今回は静岡交響楽団をお招きし弦楽四重奏の演奏を行い静響ファンの方をはじめ、多くの方にお集まりいただきました。また協立電機のお取引様が開発したミニロボットのサッカー大会、環境にやさしい電気自動車の展示などを行いました。



6-4 警察協力

協立電機では、地域の安全確保に貢献するため、県及び地元警察と緊密な連携の下、全国でますます高まる暴力団対策を含む地域の安全対策や交通安全運動への全面的な協力を行っています。

具体的な活動としては、暴力団、総会屋など反社会的勢力との一切の関係を遮断し、同組織の撲滅を目的に集まり、協力し合う組織の静岡県企業防衛対策協議会の中ブロックの会長職を平成24年10月より協立電機が静岡県警察本部からのご指名により努めさせていただいております。

環境報告書に関するお問い合わせ

エレクトロニクスの未来を考える技術の...

 **協立電機** 株式会社

TEL: 054-288-8888 FAX: 054-285-1105

経営企画室 江口/福田

