

環境報告書

2010 年度

エレクトロニクスの未来を考える技術の…



<http://www.kdwan.co.jp>

～ 目次 ～

1. ごあいさつ
2. 会社概要
3. 経営理念
4. 環境マネジメントシステム
 - 4 - 1 環境方針
 - 4 - 2 環境管理組織体制
5. 環境活動報告
 - 5 - 1 事業活動による環境負荷
 - 5 - 2 環境活動報告
 - 電力使用量削減
 - 車両燃料の削減
 - 環境配慮設計
 - 5 - 3 その他の取り組み
6. 社会貢献活動
 - 6 - 1 交通安全指導
 - 6 - 2 清掃活動
 - 6 - 3 協立秋祭り
 - 6 - 4 警察協力

1.ごあいさつ

東日本大震災にて被災されました皆様に心よりお見舞い申し上げますとともに、一日も早い復興を御祈り申し上げます。

協立電機は、昭和 34 年の設立以来約 50 年、FA(ファクトリーオートメーション)技術と IT 技術の融合分野であるインテリジェント FA システム市場を対象とした開発型ビジネスを通して豊かな未来社会に貢献し、株主・顧客・社員及びその家族・そして関連する全ての会社や人々と将来の希望を共有し心豊かで風通しのよい企業風土を形成することを経営理念に掲げ今日に至っております。

斯かる経営理念のもと、協立電機のメインビジネスである顧客設備のシステム開発・エンジニアリング・製造を行うに当たっても、常に環境に配慮し、社会の期待にこたえらるとともに、大切な地球環境との調和を考えた活動を推進することとしております。

この様に協立電機は、最先端の技術力とこれを支える心豊かで揺らぐことの無い企業倫理を企業風土として、顧客の要望に応えることにより社会に貢献、その際常に環境配慮を忘れることなく、日々努力しております。

また、地球環境への負荷という環境問題にとどまらず協立電機は、地域社会・コミュニティの環境問題にも積極的に取り組み、評価もいただいております。

環境管理活動は、全世界的な環境意識の高まりの中で、ますます重要となり、「持続可能な社会へ向けての企業としての当然の責務」との強い認識の下、更なる取り組み、活動の強化充実、また社員の意識の向上を図ってまいります。

皆様には、協立電機の環境管理活動への取り組みをご理解いただき、あわせてご助言・ご指導を賜りますようお願い申し上げます。

2011 年 6 月



協立電機株式会社

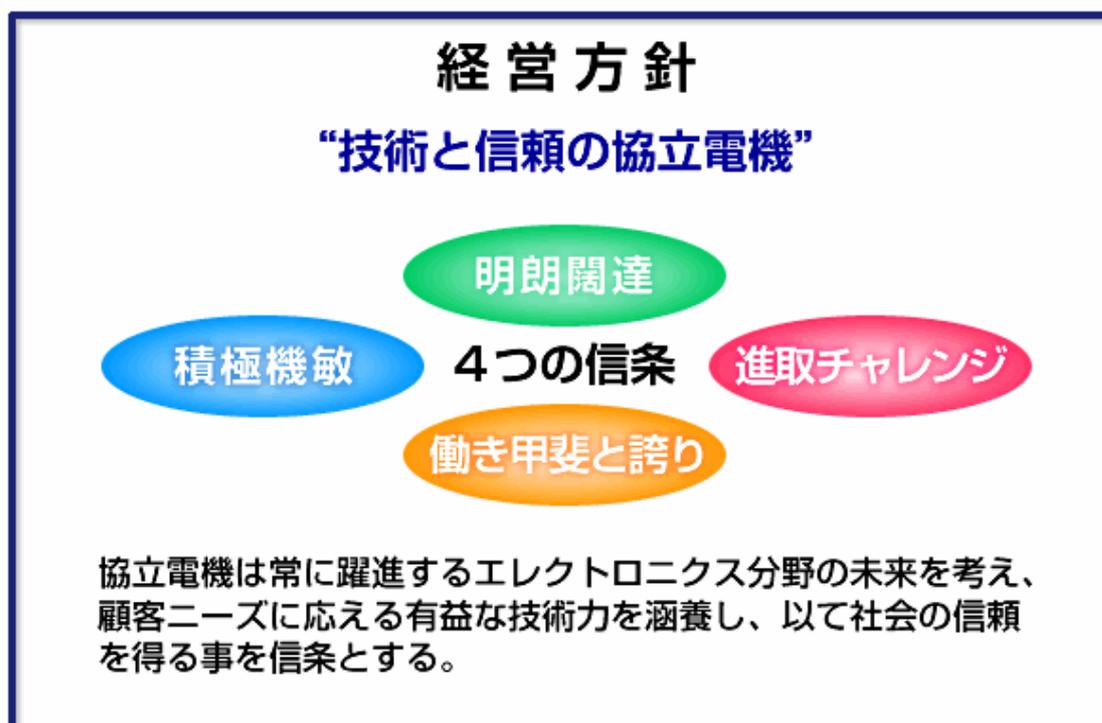
取締役社長 西 雅 寛

2.会社概要

社名	協立電機株式会社
設立	1959年2月
所在地	静岡県静岡市駿河区中田本町 61 - 1
事業内容	インテリジェント FA システム IT システム インテグレーション リナックス サーバシステム・ソリューションパッケージ ネットワーク型生産管理システム オープン制御システム 環境計測システム ラプラトリーオートメーションシステム 電磁波障害システム 半導体基板検査装置 ロボットシステム 土木シールド・推進工法掘進管理システム 電気設備自動制御工事、計装設備工事 開発・設計・製造・販売・メンテナンスサービス
資本金	1,441 百万円
従業員	1,023 名（連結） 354 名（単体）
売上高	21,239 百万円（連結） 13,241 百万円（単体）

（2011年6月期決算報告）

3.経営理念



4.環境マネジメントシステム

4 - 1【環境方針】

環境方針

理念

協立電機株式会社(本部)、協立機械株式会社(本社)、アプレスト株式会社(本社)、協和電工株式会社(本社)のグループ4社は、P A、F Aほか各種の制御・管理システムの開発・設計とシステムを構成する機器・機械の販売および、これらの設置工事をおこなうことで、社会の期待にこたえとともに、大切な地球環境との調和を考えた活動を推進します。

方針

1. ISO14001環境マネジメントシステムに基づいた環境保全活動を推進します。
2. 事業活動にあたっては、環境関連の法規制および各社が制定した約束事項を遵守して環境保全に努めます。
3. 環境マネジメントシステムに従い、環境目標を設定し実施するとともに、技術的・経済的に可能な範囲で、環境負荷の低減および環境汚染の予防に努め、継続的改善に取り組みます。
 - (1)地球温暖化防止のために省エネルギー化の推進に努めます。
 - (2)資源枯渇防止のために省資源化の推進に努めます。
 - (3)環境負荷低減につながる商品の提供に努めます。
4. 社員および協力会社の方々など関係者に対し、環境教育や広報活動などを実施し、環境方針の理解と環境保全に関する意識の向上を図ります。
5. この環境方針は社外に対して開示します。

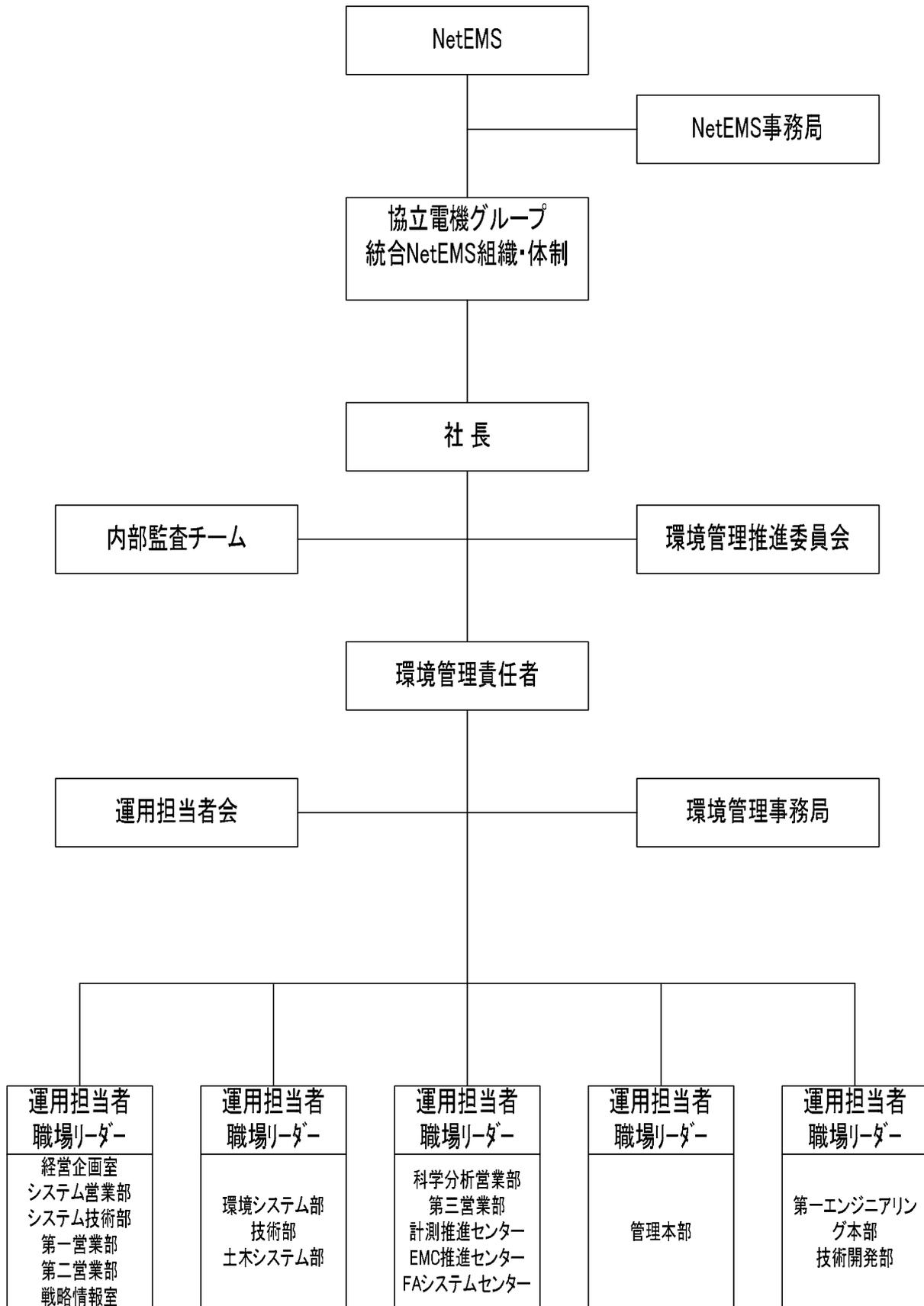
2005年10月1日

協立電機 株式会社

代表取締役社長
西 雅寛

協立電機は環境活動に真摯に取り組み、その1つに、グループ企業にも環境活動の重要性を認識させ、ISO14001の取得を勧め指導してきました。グループ企業3社それぞれが取得致しましたが、現在はグループで統括したISO14001を取得し、協立電機が先導役を果たしています。

4 - 2 【環境管理組織体制】



5.環境活動報告

5 - 1【事業活動による環境負荷 2010】

INPUT		
	全社	ISO14001 の 範囲内
電気	612MWH	320MWH
ガソリン	176KL	92KL
上水	2,841 m ³	1,486 m ³
OA 用紙	2,065 箱	1,080 箱
プリンターカートリッジ	309 個	162 個
定形・定形外封筒	94,657 枚	49,500 枚

(*) 本数値には、ISO14001 対象範囲外の CE 本部 (43 名) を含む



OUTPUT		
	全社	ISO14001 の 対象範囲内
ダンボール	7,285Kg	3,810Kg
コピー用紙	615Kg	322Kg
パンフレット	22,698Kg	11,870Kg
トナーカートリッジ	852 個	446 個
廃プラスチック	120 m ³	63 m ³
紙くず	18,472Kg	9,660Kg
可燃ごみ	6,082 個	3,181 個
不燃ごみ	1,568Kg	820Kg

【INPUT・OUTPUT・・・全社人数：327 名、ISO 対象範囲内人数：171 名】

インプット・アウトプットの数値は、事業活動の特性より、略人数に比例しており、インプット・アウトプット数値の全社分には、ISO14001 対象範囲内分に含まれていない営業所等もありますが、ISO14001 環境負荷各項目の対象範囲内の数値を基に、推計しております。

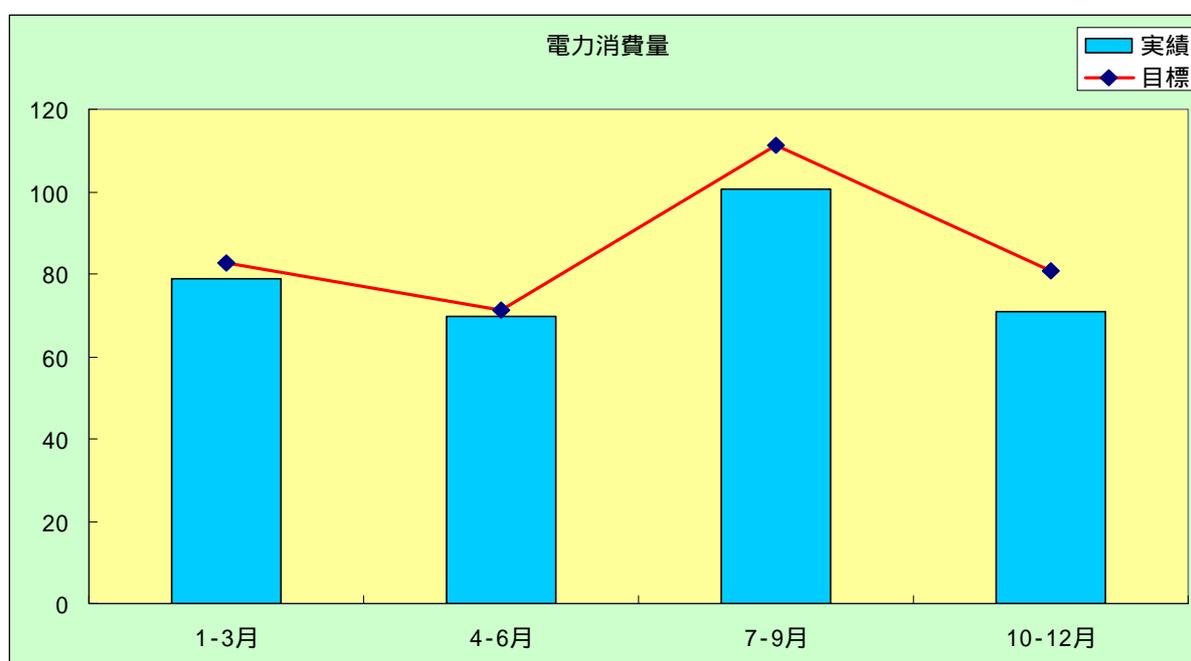
5 - 2 【環境活動報告】

2008年7月、福田総理大臣の議長のもとで開催された北海道洞爺湖サミットに於いて、G8は長期目標として2050年までに世界全体のCO2排出量を少なくとも50%削減達成の目標を関係国間で共有し、採択を求めることで合意しました。

更に、2009年9月には、鳩山総理大臣が国連気候変動サミットの開会式で先進国の途上国支援策を「鳩山イニシアチブ」と名付けて世界に発信、同時に日本の温室効果ガスを2020年までに1990年比で25%削減することを国際的に公約し、国内の環境対策を加速する姿勢を示しました。その後鳩山前総理大臣は、国連の演説において温室効果ガスを2020年までに1990年比25%削減することを目指す旨再度表明、また菅総理大臣も25%削減目標を維持する意向を表明したが、東日本大震災を受けたエネルギー政策の見直しにより目標達成は困難との見方も出てきているが、如何なる状況においても環境問題は避けて通れず、地球規模の、日本をあげての取り組みは不可欠であり、協立電機でも社員が一丸となって環境活動に取り組んでいます。

協立電機はエンジニアリングに特徴をもった技術に特化した製品を提供しており、生産工程で特に有害物質を排出することがありません。そのため、日常業務における環境負荷減少を目標にし、電力使用量削減 車両燃料の削減 に取り組んでいます。また、エンジニアリングを主体とした製品において、環境負荷低減を考えて 環境配慮設計 を重要視し、お客様に、環境に配慮した製品設計を提案し、採用頂いています。

5 - 2 - 《電力使用量削減》



協立電機では、電力使用量前年度比1%削減を目標としています。

エアコンの省エネ運転(温度設定、時間短縮)、定期的なエアコンのフィルター清掃、パソコンの長時間無操作時のモニター電源OFF設定、昼休みや終業時のパソコン・フロアの照明・プリンター・コピー機・エアコンの電源OFF等、社員一人一人が意識的に行い、各フロア毎にチェックを行っています。

今回、全ての期において目標を達成することが出来ました。

一昨年の開発センター所属社員の現状調査と改善案の検討から始まったキャノピースイッチの取り付けを開発センター・本部全フロアに取りつけたのをはじめとし、エアコンスイッチに設定温度を明記するなど無駄な電気は消す、必要以上に電力を使わないという社員一人一人の環境に対しての意識が高まってきた結果が現れたと思います。

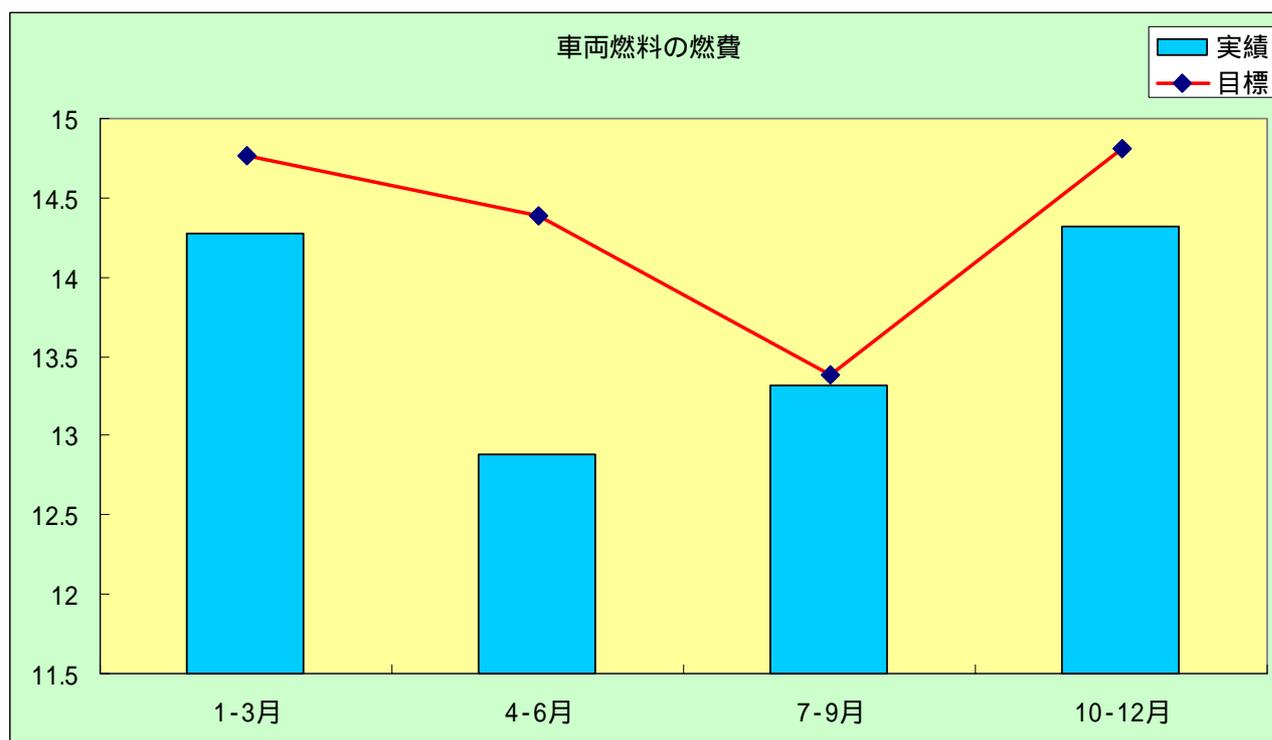
～ エアコンの設定温度を表示～

全フロアのエアコンのスイッチに設定温度を表示することにしました。

協立電機では夏は28度、冬は20度と設定しておりましたが、目に見えるところに表示することにより、一人一人が意識し、不必要に温度を上げたり下げたりすることをやめ、社内で決められた設定温度を守るということにつながっていきました。

また、エアコンをはじめ照明などもお昼休み、帰社時には消すという社員の電力消費量削減に対する意識の啓発に繋がりました。

5 - 2 - 《車両燃料の削減》



社員一人一人の意識があれば、車両燃料の削減も実現可能との観点より協立電機では、燃費の目標を14.32Km/Lとしています。

燃費をよくするには、社員一人一人の環境を意識した運転が大切になりますが、年間を通して、13.70Km/Lという、目標未達の残念な結果となりました。社員の環境配慮意識を更に向上させるとともに、どのような具体的な取組をしていけばよいかが、今後の課題となります。

～ 共同配送への取り組み～

協立電機は、昨年よりグループ会社の協和電工及び協立機械と共同配送を開始しました。

従来は、配送は各社毎に行っていましたが、配送車の環境に与える負荷軽減の為、協立電機本部（静岡市駿河区）、協立機械（静岡市、富士市）、協和電工（静岡市清水区）それぞれの得意先への配送荷物を 3 社の配送車で効率的に共同配送することにより無駄な走行を減少させました。

2 年目に入り順調に共同配送を行っております。無駄な運行をこれからもなくすよう継続していきます。

5 - 2 - 《環境配慮設計》

協立電機のシステム設計部門では、ISO14001への取り組みの目標として「環境配慮設計」の推進を取り上げて活動しており、「環境配慮レビューシート」を作成しております。

インテリジェント F A システムの仕様決定、ハードウェアの選定、ソフトウェア設計の際に、お客様のシステム条件に応じた環境配慮設計項目をシートにまとめ、お客様へ最適なシステム提案・協議を行い、環境への配慮を意識し、積極的な提案をおこなうことにより、より効率の良いシステムの構築に努め、自社のみならず、顧客設備を含めた環境への貢献を図ることを目的としています。

一般的にエンジニアリング業務は環境に貢献していると考えられますが、環境配慮設計をより意識することでシステムエンジニアのモチベーションが向上し積極的な提案を行うようになりました。その結果、年間目標45.0%に対し、50.7%と高いレベルで達成することができましたので、次年度は目標を50.0%に上げることにしました。今後の課題としては更なる環境配慮設計の環境貢献度の向上を図ります。

5 - 3 【その他の取り組み】

～ 協立電機 エコプロジェクト～

2010 年 技術開発センターの全蛍光灯を LED 照明へ切り替えました

技術開発センターでは、省エネタイプのエアコンの導入と同時に全蛍光灯を LED 化しました。

2008 年と比べると電力使用量が 35% 以上削減されております。LED 化のメリットとして電力使用量の低減、長寿命は勿論のことちらつきが少ないので今まで見えづらい文字も見えると社員から好評です。またお客様が来社することの多い技術開発センターでは、技術開発センターをショールームとしてお客様に見てもらい協立電機のエコプロジェクトを紹介し提案しております。



スマートグリッド時代の省エネルギー
協立電機は画期的な省エネルギーシステムを開発しました。

Grid・Green

Products Information

スマートグリッド時代の省エネルギー

Grid・Green

グリッドグリーン

Grid・Greenとは…

スマートグリッド時代の省エネルギーシステム！
Grid・Greenは照明・空調をはじめとしたビル・工場の電力使用状況を電力線／通信LANで制御し、最大の省エネルギーを実現します！

ICT技術による制御で最高の省エネを実現！

- ・屋根裏工事不要で低コスト！既存建物への導入に最適。
- ・個々の照明に電力線通信機（PLC）を接続、きめ細かな個別制御。
- ・削減量はかんたんに閲覧。インターネットから確認・設定可能。

効果が高く、投資回収が速い

蛍光灯制御の実測値。安定電圧と蛍光管のみHF変更。全館上にてJIS準拠等 削減基準500kwh以上

従来型 蛍光灯 19.0kW	-	Grid・Green 11.9kW	=	削減 電力 7.1kW	省エネ効果 約40%
大規模店舗3～4年、 中規模事業所5～7年の投資回収も					

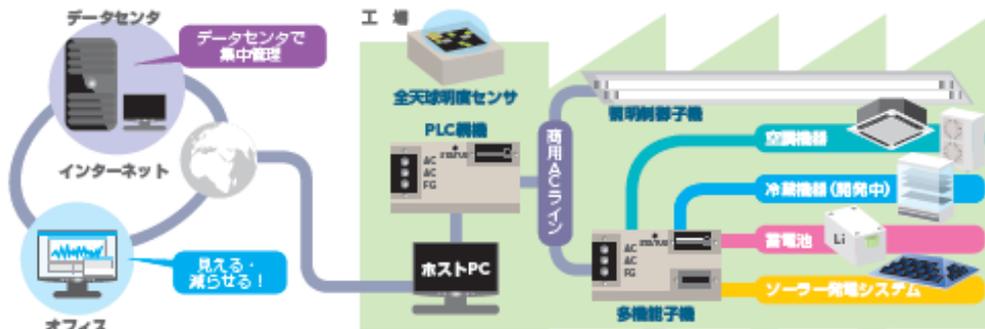
入射角検知つき外光センサー

新開発「全地球センサー」。
少ないセンサでかしくく調光、ローコスト！

最大の快適性・最小の電力コスト

空調と照明を協調した業界初
【ハイブリッド・デマンド制御】を実装。
外光の影響も加味し快適性を下げず
無駄電力カット！

Grid・Greenの概念図



こんなところで役立ちます

1. 照明機器の電力コストを40%以上削減

照明・空調等の実負荷を電力線通信ほかで制御することにより、使用電力を確実に削減。

2. 空調機器や冷凍機なども統合制御によりさらに削減

新開発のソフトにより簡単・効果的に消費電力を削減。

3. インターネットから各拠点の電力削減の指示や監視可能

電力削減を全社レベルで1年を通じ計画的に実施可能。

6.社会貢献活動

6 - 1 交通安全指導

協立電機では安全衛生委員会の管理・指導の下、社員の職場・現場における災害防止・安全管理に加え、地域の安全に協力する一環として毎月、社員が、事故発生率の高い近隣の交差点や通勤歩道に立ち、交通安全指導を行っています。同時にノーカーデーの旗を持ち、社員の通勤時利用のマイカーを自粛して公共交通機関を利用するように呼びかけています。交通安全指導を行いながら、近隣の方と、また社員同士で交わす挨拶は、大切なコミュニケーションとなり、明るい地域づくりに貢献し、また、協立電機が地域に支えられている企業だということを、社員一人一人が再認識しています。



6 - 2 清掃活動

毎日定時後、社員が集まり開発センター周辺や駐車場周辺の清掃活動を実施しています。毎日清掃していても、道路には紙くずやたばこの吸殻、空き缶などがたくさん捨てられています。今後も継続した活動によって、地域の皆様や環境保全のために貢献していきます。



6 - 3 協立秋祭り

協立電機の「秋祭り」は、地域では「秋の風物詩」として知られる年中行事です。社長を始めとして社員がお店を開き、焼そばや焼き鳥、綿菓子などを、地域の方や社員の家族に振舞っています。ゲームコーナーでは、子供たちが社員の手作りのゲームを楽しみ、明るい笑い声が響きました。バザーは社員の家庭から様々な品物を持ち寄って行いますが、その家庭でいらなくなったものが他の人に渡り活用され、それが少しでも環境保全に役立つという思いから、毎年積極的に行っています。お店やバザーの収益金は全て、静岡新聞社の主催する「愛の都市訪問」キャンペーンを通じ、児童福祉施設及び特別養護施設等に寄付しており、協立電機の「秋祭り」は毎年好評を得ています。



2010年の秋祭りでは、地元のお祭り「おだっくい祭り」に出場している「おだっくいフレンズ」の皆様をお招きしたり、協立電機のお取引先様が開発した災害時に活躍する炊飯トラックのデモンストレーション、環境にやさしい電気自動車の展示などを

行いました。

尚、この秋祭りで展示・実演した炊飯トラックは 2011 年 3 月 11 日に起こった東日本大震災の後、現地に行き被災者に炊き出しをしたとのことでした。



6 - 4 警察協力

協立電機では、地域の安全確保に貢献するため、県及び地元警察と緊密な連携の下、暴力団対策を含む地域の安全対策や交通安全運動への全面的な協力を行っています。

環境報告書に関するお問い合わせ

エレクトロニクスの未来を考える技術の...

 **協立電機** 株式会社

TEL : 054 - 288 - 8888 FAX : 054 - 285 - 1105

経営企画室 中木 / 福田

